



교 정 성 적 서

CALIBRATION CERTIFICATE



경기도 시흥시 둔화천로 131번길 43 (정왕동)

성적서번호 : SC1607-09751-1

Tel: 031-456-3400, Fax : 031-431-0031

(Certificate No.)

페이지 (1) / (총 2)

1. 의뢰자 (Client)

기관명 (Name) : (주)함소아제약
주 소 (Address) : 경기도 화성시 향남읍 발안공단로 32

2. 측정기 (Calibration Subject)

기기명 (Description) : 게이지압용 압력계 (다이얼형)
제작회사 및 형식 (Manufacturer & Model Name) : YJN, (0 ~ 0.3) MPa
기기번호 (Serial Number) : 13049953

3. 교정 일자 (Date of Calibration)

: 2016. 07. 12.

4. 교정 환경 (Environment)

온도 (Temperature) : (20.0 ± 0.2) °C 습도 (Humidity) : (50 ± 2) % R.H.
교정장소 (Location) : ☒ 고정표준실 (Permanent Cal. Lab.) ☐ 이동교정 (Mobile Lab.) ☐ 현장교정 (On Site Cal.)

5. 측정표준의 소급성 (Traceability)

교정방법 및 소급성 서술 (Calibration method and/or brief description) :

상기 기기는 아날로그 및 디지털압력계 표준교정지침서(SCTI-I-204-02)에 따라 국가측정표준기관으로부터 측정의 소급성이 확보된 표준장비를 이용하여 교정되었음.

The above instrument was calibrated by calibration procedure of Analogue or Digital pressure gauges (SCTI-I-204-02) using standard equipment which was maintained traceability from National standard.

교정에 사용한 표준장비 명세 (List of used standards/specifications)

기기명 Description	제작회사 및 형식 Manufacturer & Model	기기번호 Serial Number	차기교정에정일자 The due date of next Cal.	교정기관 Calibration Lab.
Pressure gauge	DRUCK, DPI104	3073597	2017.01.22.	SCTI

6. 교 정 결 과 (Calibration result)

: 교정결과 참조 (Refer attached file)

7. 측정불확도 (Measurement uncertainty)

: 교정결과 참조 (Refer attached file)

확 인 (affirmation)	작성자 (Measurements performed by)	승인자 (Approved by)
	성 명 (Name) : 지영준	직 위 (Title) : 기술책임자 (정) 성 명 (Name) : 채범석

위 성적서는 국제시험기관인정협력체 (International Laboratory Accreditation Cooperation) 상호인정협정 (Mutual Recognition Arrangement)에 서명한 한국인정기구 (KOLAS)로부터 공인 받은 분야의 교정결과입니다.

(The above calibration certificate is the accredited calibration items by Korea Laboratory Accreditation Scheme, which signed the ILAC-MRA.)

한국인정기구 인정

Accredited by KOLAS, Republic of KOREA



(주) 표준교정기술원 대표이사

Standard Calibration Technology Institute Co., Ltd.

2016. 07. 13.



※ 이 성적서는 측정기의 정밀정확도에 영향을 미치는 요소(과부하, 온도, 습도 등)의 급격한 변화가 발생한 경우에는 무효가 됩니다.

(NOTE) If any significant instability or other adverse factor(overload, temperature, humidity etc.) manifests itself before, during or after calibration and is likely to affect the validity of the calibration.